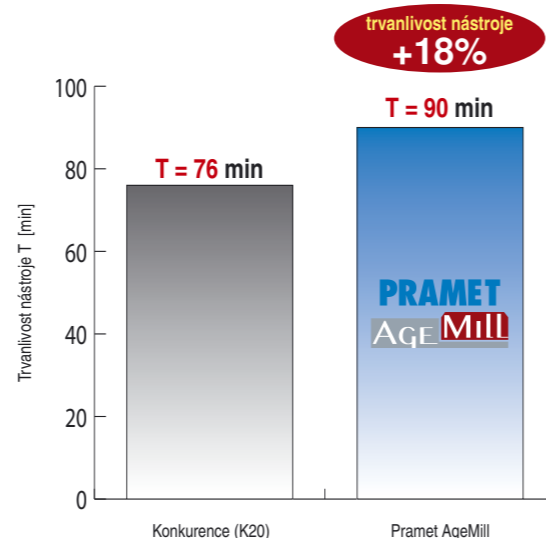


Praktické zkoušky frézovacích nástrojů s destičkami SNMR

PŘÍKLAD 1

Stroj: Starrag 1500
 Operace: čelní frézování
 Nástroj: fréza průměr 125 mm
 Materiál: litina s kuličkovým grafitem
 Destičky: SPEN 19, (skupina K20) - konkurence
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet
 Chlazení: bez chlazení

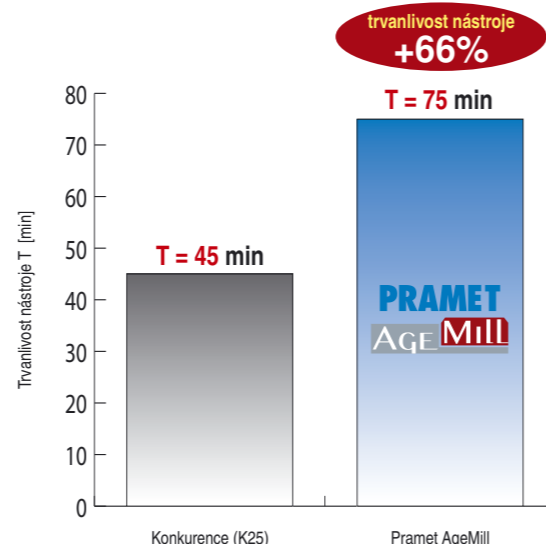
Řezné podmínky		Konkurence	Pramet	
Řezná rychlost	v_c	157	157	m.min ⁻¹
Posuv na zub	f_z	0,4	0,4	mm.zub ⁻¹
Axiální hloubka řezu	a_p	5,0	5,0	mm
Radiální hloubka řezu	a_e	50	50	mm
Trvanlivost	T	76	90	min



PŘÍKLAD 2

Stroj: HCV 200 (100 kW)
 Operace: čelní frézování
 Nástroj: fréza průměr 250 mm
 Materiál: GG25
 Destičky: tangenciální CNM 15, (skupina K25) - konkurence
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet
 Chlazení: bez chlazení

Řezné podmínky		Konkurence	Pramet	
Řezná rychlost	v_c	160	160	m.min ⁻¹
Posuv na zub	f_z	0,6	0,6	mm.zub ⁻¹
Axiální hloubka řezu	a_p	7,0	7,0	mm
Radiální hloubka řezu	a_e	220	220	mm
Trvanlivost	T	45	75	min



PRAMET
AGE MILL

NOVÉ PRODUKTIVNÍ NÁSTROJE
 S DESTIČKAMI SNMR 17



STABILITA V ŘEZU
 NÍZKÝ ŘEZNÝ ODPOR
 VYSOKÁ KVALITA OBROBENÉ PLOCHY

SNMR 17

$\kappa_r = 60^\circ$



Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, CZECH REPUBLIC
 Telefon: 583 381 111, Fax: 583 215 401, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com

BRAZIL • Pramet Ind. e Com. de Ferramentas Ltda., Sorocaba / SP, Tel./Fax: +55 15 3325-6162, E-mail: pramet.info.br@pramet.com
GERMANY • Pramet GmbH, Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, E-mail: pramet.info.de@pramet.com
HUNGARY • Pramet Kft., Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com
INDIA • Pramet Tools India Pvt Ltd, Gurgaon, Phone: + 91 124 4703825, E-mail: pramet.info.in@pramet.com
ITALY • Pramet SRL, Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, E-mail: pramet.info.it@pramet.com
POLAND • Pramet Sp. z o.o., Sosnowiec, Telefon: + 48 32 / 78 15 890, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com
RUSSIA • ООО «Прамет», Москва, РФ, Тел.: +7 495 739 57 23, 739 57 22, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com
SLOVAKIA • Pramet Slovakia, Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.com

www.pramet.com

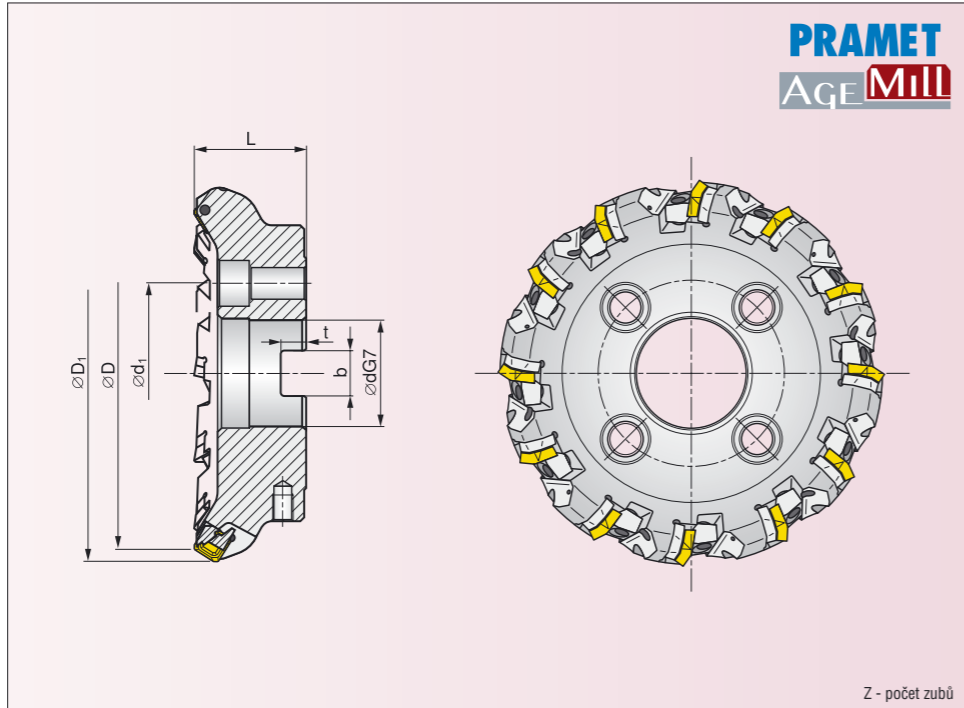
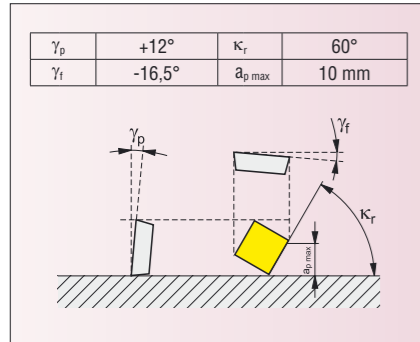


880512



F60SN17X

Čelní frézy pro polohrubování



ISO	Sortiment	Rozměry									kg	Vyměnitelná břitová destička
		D	D ₁	dG7	d ₁	d ₂	L	t	b	Z		
125B08R-F60SN17X	●	125	137,5	40	-	-	63	9	16,4	8	3,2	SNMR 1706DZSR-R
160C10R-F60SN17X	●	160	172,5	40	66,7	-	63	9	16,4	10	5,7	
200C12R-F60SN17X	●	200	212,5	60	101,6	-	63	14	25,7	12	9,0	
250C14R-F60SN17X	●	250	262,5	60	101,6	-	63	14	25,7	14	15,4	
315C16R-F60SN17X	●	315	327,5	60	101,6	177,8	63	14	25,7	16	32,4	

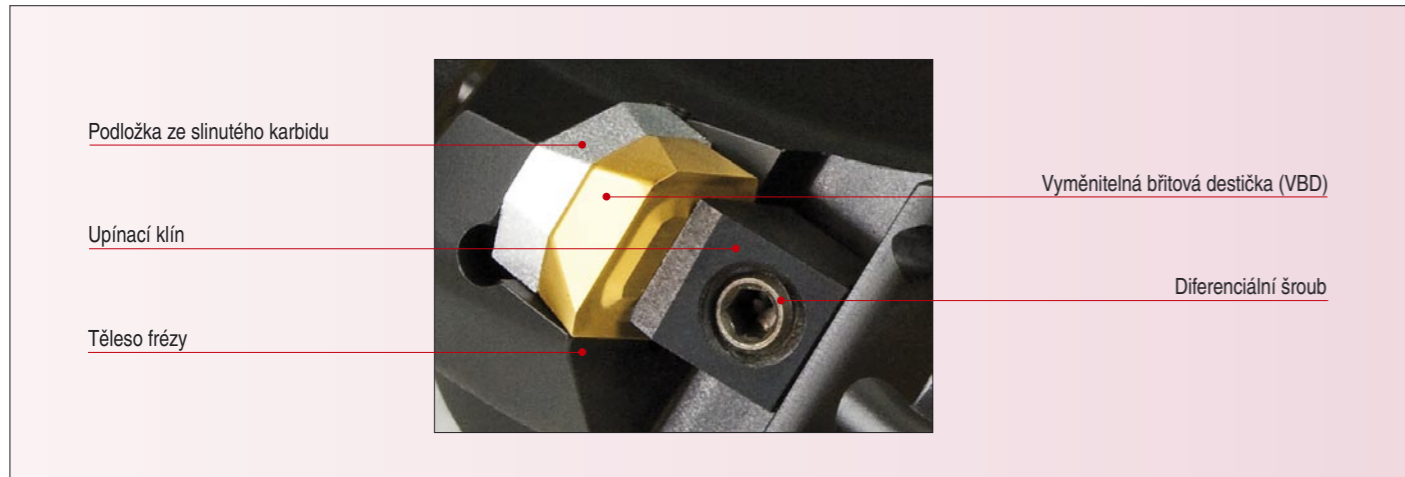
● skladovaný ○ neskladovaný

všechny rozměry v [mm]

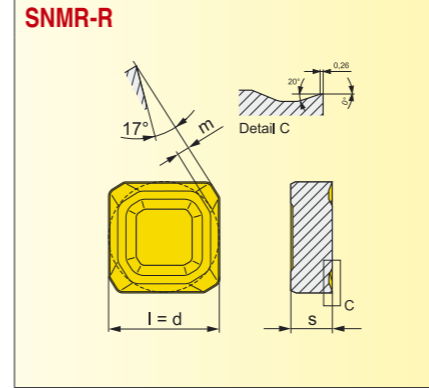
NÁHRADNÍ DÍLY:

ISO	Náhradní díly					
	Podložka	Šroubek	Klíč	Klín	Diferenciální šroub	Klíč
125B08R-F60SN17X	SSN 170512	US 6013-T20P	SDR T20P-T	KU SBMR 2207	DS 01Z	KL 04
160C10R-F60SN17X						
200C12R-F60SN17X						
250C14R-F60SN17X						
315C16R-F60SN17X						

KONSTRUKCE UPNUTÍ VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY (VBD):



Vyměnitelné břitové destičky



● skladovaný ○ neskladovaný

ISO	ANSI	Materiály				Rozměry			
		8230	8240			l	d	s	m
SNMR 1706DZSR-R	SNMR-4DZSR-R	●	●			17,000	17,000	6,55	1,97

všechny rozměry v [mm]

Sortiment destiček SNMR 17

Základní tvar destičky	Řezné podmínky	Rozsahy startovacích řezných podmínek			
		P	M	K	S
SNMR 1706DZSR-R 8230	řezná rychlost [m.min ⁻¹]	205 ÷ 315	120 ÷ 185	190 ÷ 295	40 ÷ 90
	posuv [mm.zub ⁻¹]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	hloubka řezu [mm]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0
SNMR 1706DZSR-R 8240	řezná rychlost [m.min ⁻¹]	205 ÷ 300	120 ÷ 180	190 ÷ 285	40 ÷ 90
	posuv [mm.zub ⁻¹]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	hloubka řezu [mm]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0

Technické informace

